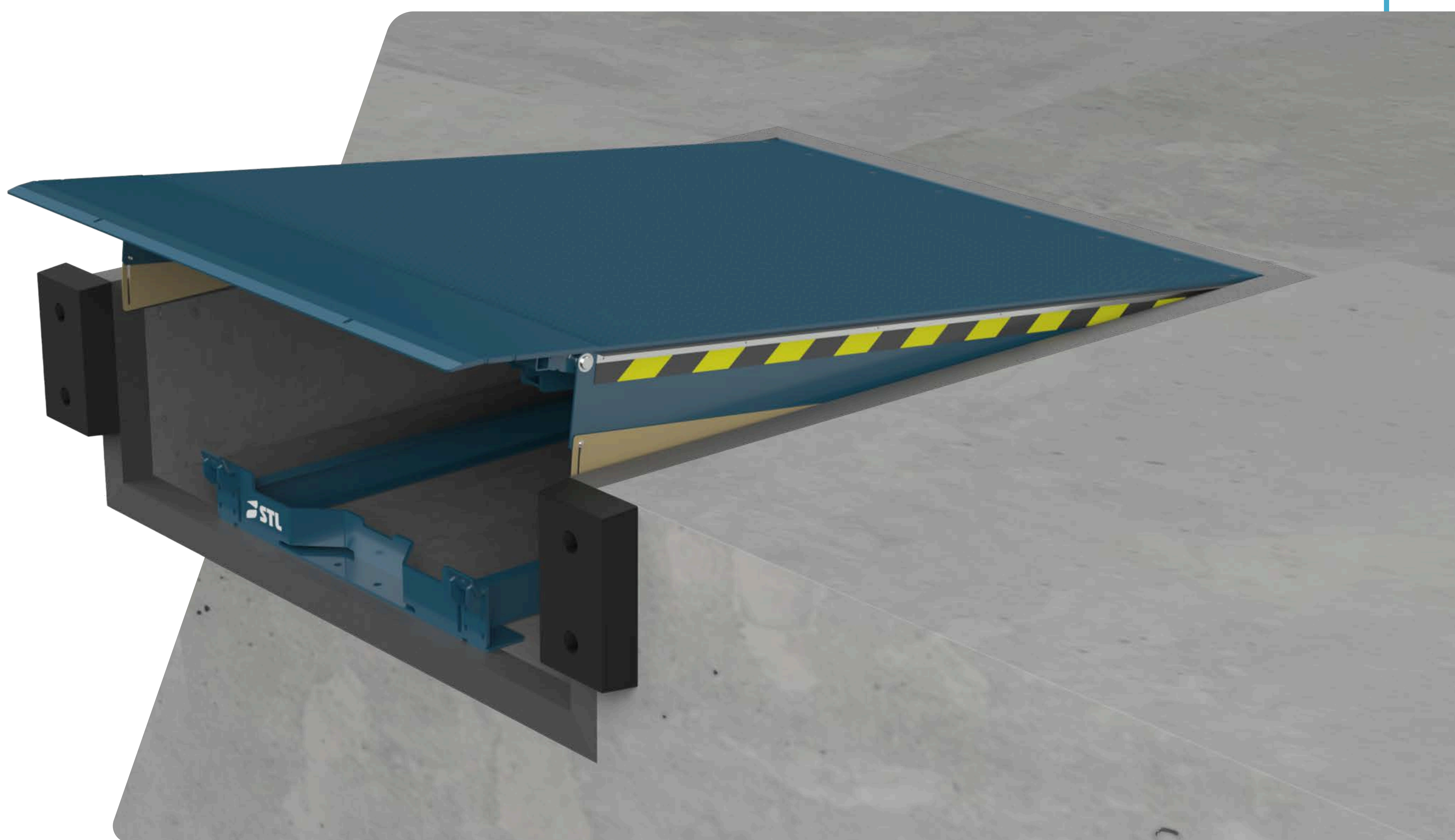


Платформа уравнительная
с поворотной аппарелью

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



2026 г.

Оглавление

1.	Общие сведения	2
2.	Основные технические характеристики	2
3.	Монтаж изделия	3
4.	Устройство уравнительной платформы	4
5.	Устройство гидростанции	5
6.	Рабочий цикл	8
7.	Меры безопасности	9
8.	Правила эксплуатации и техника безопасности	10
9.	Перечень возможных неисправностей и указания по их устранению	12
10.	Техническое обслуживание	13
11.	Транспортировка и хранение	14
	Приложения	15

1. Общие сведения

Руководство по эксплуатации предназначено для изучения уравнительной платформы STL и правил ее эксплуатации. В руководстве содержится описание устройства уравнительной платформы, приведены технические характеристики, указания по монтажу, техническому обслуживанию и безопасным методам работы.

Уравнительная платформа STL предназначена, для погрузки и разгрузки грузового автотранспорта за счет того, что компенсирует разницу высоты между полом кузова транспортного средства и уровнем грузовой платформы или иной поверхностью.

2. Основные технические характеристики

№	Наименование характеристики	Единица измерения	Величина параметра
1	Длина платформы без учета аппарели	мм	2000-3000
2	Ширина платформы	мм	1800-2200
3	Высота платформы	мм	600
4	Высота подъема/опускания	мм	860/360
5	Длина аппарели	мм	400
6	Выдерживаемая нагрузка	кг	6000/12000*
7	Количество гидроцилиндров	шт.	2/3*
8	Установленная мощность	кВт	1,1
9	Рабочая жидкость	Гидравлическое масло Газпромнефть ВМГЗ-60	
10	Объем гидравлического бака	л	6
11	Климатическое исполнение (по ГОСТ 15150-69)	У	
12	Категория размещения (по ГОСТ 15150-69)	1	
13	Диапазон рабочих температур	от -40 до +50С	
14	Напряжение питания	В	380 переменного тока
15	Напряжение питания катушки электромагнитного клапана гидростанции	В	220 переменного тока
16	Рабочая частота	Гц	50
17	Масса	кг	800-1700
18	Степень защиты пульта управления	IP 65	
19	Степень защиты электродвигателя	IP 54	
20	Цвет	Синий RAL 5009	

 *По индивидуальному заказу.

3. Монтаж изделия

Приямок под уравнительную платформу должен быть сделан в соответствии с прилагаемой схемой подготовки приямка (рисунок 7). Перед тем, как залить бетон, необходимо проложить защитный кабель-канал для электрокабеля уравнительной платформы.

Кабель-канал используется для прокладки и защиты кабеля, соединяющего уравнительную платформу с пультом управления. Убедитесь, что бетонные стенки проёма гладкие, чистые и достаточно прочные для того, чтобы обеспечить надёжное крепление уравнительной платформы в приямке. Используйте подъёмный кран или вилочный погрузчик для опускания уравнительной платформы в приямок.

Уравнительная платформа опускается в приямок и устанавливается на специальных анкерах. Используя специальные подкладки, установите высоту уравнительной платформы на одном уровне с полом склада. Произвести приварку уравнительной платформы (шаг сварного шва не реже 50/150) к закладному уголку приямка и закрепить с помощью анкерных болтов.

Для подключения уравнительной платформы необходимо открутить транспортировочные болты из аппарели, затем с помощью подъёмного крана или вилочного погрузчика поднять переднюю часть платформы и опустить сервисную ногу.

Установив платформу в сервисное положение, необходимо подключить электрокабели питания и управления уравнительной платформы, предварительно проложив их через кабель-канал в приямке.

Подключение производится к гидростанции уравнительной платформы по схеме (рисунок 5).



Предупреждение

Убедитесь, что опора под гидроцилиндром не висит в воздухе, а опирается на бетонное основание приямка (или иную поверхность), которая обеспечивает жёсткость и предотвращает прогиб балки под гидроцилиндром подъёма.



Рисунок 1. Место размещения транспортировочных болтов.

4. Устройство уравнительной платформы

Уравнительная платформа представляет собой металлическую конструкцию, состоящую из различных механизмов и узлов.

Основные компоненты уравнительной платформы:

№	Наименование	№	Наименование
1	Узел	7	Защитная шторка
2	Перегрузочная площадка	8	Сервисная нога
3	Аппарель	9	Гидроцилиндр подъёма
4	Стойка	10	Гидроцилиндр аппарели
5	Рама	11	Щётка полосовая
6	Гидростанция	12	Сигнальная магнитная лента

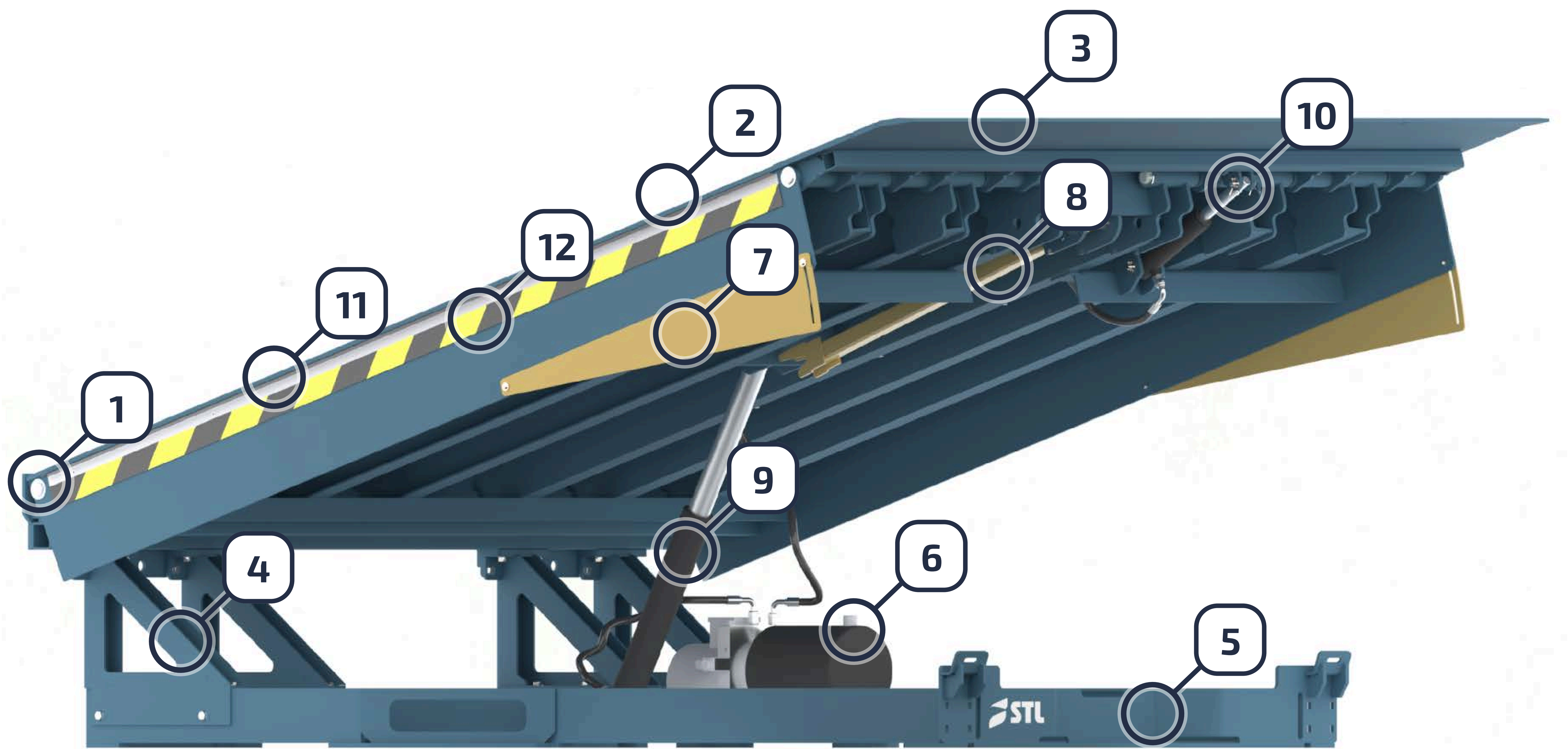


Рисунок 2. Общее устройство уравнительной платформы.

5. Устройство гидростанции

Данный гидростанция специально разработана для применения в стационарных и мобильных доковых рампах (уравнительных платформах). Под управлением комплекта гидравлических клапанов главный и вспомогательный гидроцилиндры осуществляют последовательное движение перегрузочной площадки и откидной аппарели, формируя между платформой и кузовом грузового автомобиля плавный и устойчивый подвижный мост.

Основные компоненты гидростанции:

№	Наименование	№	Наименование
1	Двигатель с алюминиевым корпусом	14	Хомут
2	Винт крестообразный с внешним шестигранником	15	Винт крестообразный с внешним шестигранником
3	Винт дроссельной заслонки	16	Гидробак
4	Адаптер	17	Крышка гидробака
5	Заглушка	18	Всасывающий фильтр-сетка
6	Адаптер	19	Сливной трубопровод
7	Клапан-«исключающее ИЛИ»	20	Сливной трубопровод
8	Дроссель подъемного ГЦ	21	Клапанная плита (блок)
9	Электромагнитный клапан	22	Узел гидравлически управляемого обратного клапана
10	Уплотнительное кольцо (типа-O)	23	Предохранительный (переливной) клапан
11	Шестеренный насос	24	Клапан последовательности (гидрозамок)
12	Винт	25	Муфта соединения
13	Всасывающий трубопровод (горизонтальный)		

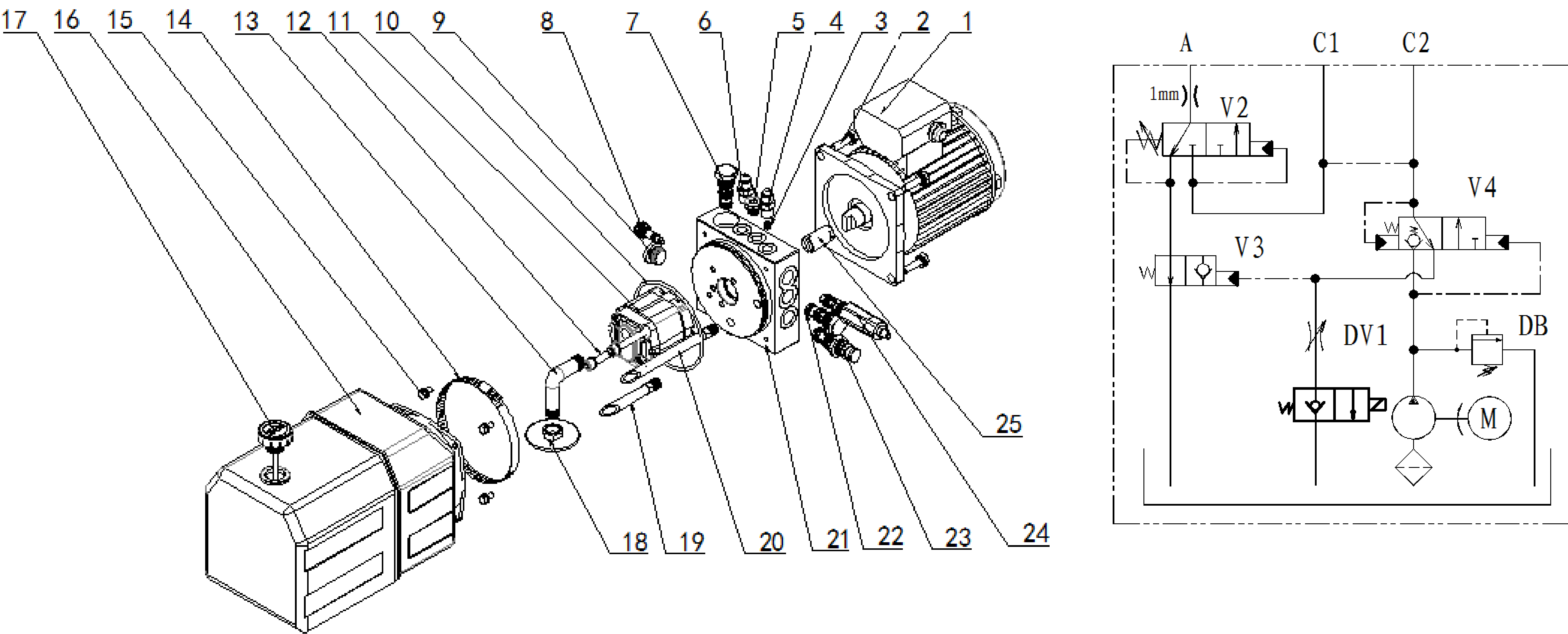


Рисунок 3. Общее устройство гидростанции.

Описание функций основных гидравлических клапанов:

1. Клапан-«исключающее ИЛИ» (рис.3 поз.7): Масло, подаваемое гидравлическим насосом, отодвигает золотник, соединяясь с магистральной линией, что обеспечивает подъем гидроцилиндра. Под действием веса платформы масло давит обратно, золотник отодвигается, соединяя магистральную линию со сливным портом, обеспечивая требуемое движение.
2. Гидравлически управляемый обратный клапан (рис.3 поз.22): Управление выдвиганием/втягиванием гидроцилиндра осуществляется путем регулировки давления на его управляющем канале.
3. Предохранительный (переливной) клапан (рис.3 поз.23): Предназначен для регулировки и ограничения давления в системе.
4. Клапан последовательности (гидрозамок) (рис.3 поз.24): Регулировка давления на клапане последовательности управляет порядком срабатывания гидравлических контуров.
5. Дроссель (регулятор расхода) (рис.3 поз.8): Позволяет регулировать скорость опускания гидроцилиндра.
6. Электромагнитный клапан (рис.3 поз.9): Позволяет управлять моментом опускания гидроцилиндра. После подъема цилиндра опускание возможно только при подаче питания на электромагнитный клапан.

Монтаж и наладка:

Если гидростанция не установлена с завода, то:

1. Надежно закрепите гидростанцию с помощью винтов M10 соответствующей длины.
2. Откройте крышку гидробака и залейте гидравлическое масло до необходимого уровня.
3. Подсоедините РВД от гидроцилиндра подъема платформы к порту С1 на клапанной плите. Подсоедините РВД от гидроцилиндра аппарели к порту А на клапанной плите.

Если гидростанция установлена с завода, то:

4. Откройте крышку клеммной коробки электродвигателя и подключите управляющие провода от пульта управления к электродвигателю.
5. Проверьте правильность и надежность подсоединения РВД и электрических соединений. Убедившись в отсутствии ошибок, включите электропитание, нажмите кнопку управления. Электродвигатель запустится, начнется подъем перегрузочной площадки. После достижения её верхнего положения начнется подъем аппарели. После подъема аппарели до верхнего положения отпустите кнопку: платформа начнет опускаться, аппарель останется неподвижной. Когда платформа опустится примерно до половины хода гидроцилиндра, снова нажмите кнопку: платформа начнет подниматься, а аппарель начнет складываться (опускаться). После полного складывания аппарели отпустите кнопку: платформа начнет опускаться. После опускания платформы в нижнее положение весь рабочий цикл гидросистемы завершен.



Примечание

Для агрегатов, оснащенных электромагнитным клапаном, опускание осуществляется только при подаче питания на этот клапан.

Проблемы при наладке и способы их устранения:

- 1. **Аппарель начинает подниматься до того, как платформа достигла верхнего положения:** Медленно вращайте регулировочный винт клапана последовательности (рис.3 поз.24) по часовой стрелке, проверяя результат.
- 2. **Аппарель не поднимается после достижения платформой верхнего положения:** Медленно вращайте регулировочный винт клапана последовательности (рис.3 поз.24) против часовой стрелки, проверяя результат.
- 3. **Насосная станция не подает масло при правильном направлении вращения электродвигателя:** Ослабьте (откройте) предохранительный клапан (рис.3 поз.23) для удаления воздуха из насоса, выполните несколько кратковременных включений для проверки.
- 4. **Скорость опускания можно изменить путем регулировки дросселя насоса (рис.3 поз. 8).** При повороте по часовой стрелке скорость уменьшается и при повороте против часовой стрелки скорость увеличивается. Скорость опускания уравнильной платформы измеряется от высшей позиции с поднятой аппарелью и должна быть приблизительно в интервале 7 -10 сек.

Диагностика неисправностей гидростанции и способы их устранения:

№	Неисправность	Причина	Наименование
1	Электродвигатель не вращается.	Неправильное подключение электрических цепей.	Проверьте правильность подключения электрических цепей.
2	Электродвигатель запускается, но гидроцилиндр не поднимается или поднимается неравномерно.	1. Низкий уровень масла в гидробаке. 2. Несоответствующая вязкость рабочей жидкости. 3. Засорен всасывающий фильтр. 4. Негерметичность всасывающей линии (подсос воздуха). 5.Неправильное вращение двигателя (неисправность №3)	1. Долейте масло до установленного уровня. 2. Используйте рекомендуемое гидравлическое масло. 3. Очистите или замените фильтр-сетку. 4. Обнаружьте и устраните места подсоса воздуха или негерметичности, замените при необходимости.
3	Направление вращения электродвигателя (обратное).	Неправильный порядок подключения фаз	Проверьте установку клапана и заново установите требуемое давление.
4	Предохранительный клапан установлен неправильно или давление отрегулировано неверно.	Клапан установлен с нарушениями или имеет неверную настройку давления.	Проверьте установку клапана и заново установите требуемое давление.
5	Система не держит давление, гидроцилиндр опускается при необходимости сохранения положения.	1. Негерметичность гидроцилиндра. 2. Негерметичность или неисправность в гидростанции.	1. Исклучите неисправность гидроцилиндра. 2. Подключите манометр к выходному порту агрегата. Если давление держится — проблема в исполнительном механизме (цилиндре). Если нет — в агрегате (клапанах).
6	Повышенный уровень шума в системе.	1. Наличие воздуха в системе. 2. Неисправность электродвигателя.	1. Произведите несколько полных рабочих циклов для удаления воздуха. 2. Проверьте электродвигатель, при необходимости замените.
6	(Рекомендация по эксплуатации) Длительная работа на предельном давлении.	1. Наличие воздуха в системе. 2. Работа в режиме постоянного срабатывания предохранительного клапана. электродвигателя.	Прекращайте работу, как только предохранительный клапан начинает сбрасывать давление (срабатывать).

6. Рабочий цикл

Уравнительная платформа управляется с помощью пульта управления специально обученным персоналом.

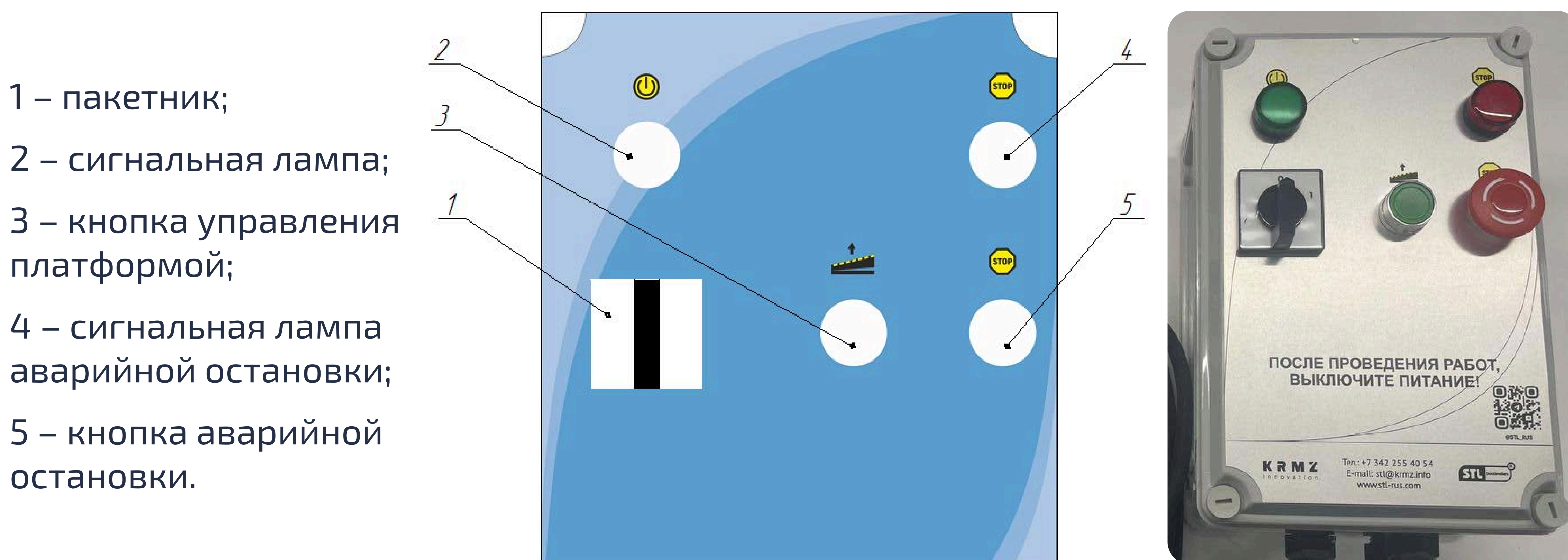


Рисунок 4. Пульт управления.

Перед началом работы необходимо пакетник 1 повернуть в положение «1», при этом загорится сигнальная лампа 2. Нажмите кнопку 3 и удерживать её до тех пор, пока платформа не достигнет верхнего положения и откроется аппарат. При отпускании кнопки 3 платформа начнёт опускаться под собственным весом. После того как аппарели ляжет на кузов автомобиля, платформа готова к работе. После окончания погрузки/разгрузки автомобиля платформа должна быть освобождена от груза, погрузочных средств и людей. Нажать кнопку 3 и удерживать её до того момента, когда платформы поднимется вверх, а аппарат сложится под собственным весом, затем отпустив кнопку платформа опускается на исходную позицию. После проведения работ, выключите питание, пакетник 1 повернуть в положение «0» при этом, на пульте управления погаснет сигнальная лампочка 2.

Кнопка 5 блокирует уравнительную платформу в любом положении, при этом загорается сигнальная лампа 4. Для возвращения платформы в рабочее состояние необходимо повернуть кнопку 5 по часовой стрелке.

Предупреждение

Следует помнить, что нажимать кнопку аварийной остановки необходимо только при возникновении аварийной ситуации, её нельзя нажимать в процессе погрузки/разгрузки, так как платформа не может при этом следовать всем изменениям положения кузова грузовика (плавающее положение), что может привести к опасной ситуации и повреждениям.

Не выключайте питание платформы на протяжении всего рабочего времени платформы, так как опускание цилиндра возможно только при подаче питания на электромагнитный клапан (плавающее положение).

7. Меры безопасности

На уравнильной платформе предусмотрены следующие меры безопасности:

Защита ног

Защитные шторки с обеих сторон уравнильной платформы предохраняет оператора от попадания ступни в проем между погрузочной платформой и приямком.

В соответствии с правилами безопасности, на боковую поверхность перегрузочной площадки, установлена магнитная лента с полосами желтого и черного цветов, для обозначения возможной или потенциальной опасности создаваемой перепадом уравнильной платформы с плоскостью пола.

Аварийная остановка

Во время работы платформы при возникновении аварийной ситуации, нажмите кнопку аварийной остановки.

Тепловое реле в пульте управления для электродвигателя работает, чтобы защитить двигатель от перегрева, возникающего при длительной работе с повышенной нагрузкой. Оно отключает питание при превышении допустимого уровня тока, что предотвращает возгорание деталей или выход механизма из строя.

Стойка для технического обслуживания

Необходимо применять стойку для технического обслуживания (сервисная нога), во время ремонта, регулировок, проведения регламентных работ, или чистки под уравнильной платформой.

Электробезопасность

Электробезопасность при работе на платформе обеспечивается конструктивным выбором и размещением электрооборудования, прокладкой электропроводов к платформе в металлических трубах, применением теплового реле (автоматического выключателя), надёжным заземлением в месте её установки в соответствии с ПУЭ изд.7.

8. Правила эксплуатации и техника безопасности



Предупреждение

- Категорически не допускать наезда кузова автомобиля на платформу, это приведёт к опасной ситуации и повреждению уравнительной платформы.
- Не превышайте максимально допустимые углы наклона уравнительной платформы – 7° градусов.
- Не используйте уравнительную платформу не по ее прямому назначению.
- Перед началом погрузо-разгрузочных работ убедитесь в том, что аппарат по всей ширине опирается о кузов автомобиля.
- Расстояние, на которое опираться аппарат, должно быть не менее 100 мм.
- Не класть аппарат на встроенный лифт грузовика.
- Необходимо обеспечить достаточное освещение и хорошую видимость при работе с платформой.
- Убедитесь, что опора под гидроцилиндром не висит в воздухе, а опирается о бетонное основание прямка (или иную поверхность) которое обеспечивает жесткость и предотвращает прогиб балки под гидроцилиндром подъема.
- В случае несоблюдения правил эксплуатации гарантия снимается.

К эксплуатации допускаются лица, не моложе 18 лет, прошедших обучение по охране труда и проверки знания требований охраны труда утвержденные постановлением Правительства РФ от 24.12.2021 №2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда». Работник должен иметь первую квалификационную группу по электробезопасности.

Эксплуатацию платформы проводить в соответствии с Правилами по охране труда при эксплуатации электроустановок Приказ Минтруда РФ от 15.12.2020 N 903Н.

Водитель (оператор) погрузочно-разгрузочной техники должен быть допущен к ее управлению и эксплуатации в соответствии с приказом Минтруда России от 28.10.2020 №753н (ред. от 29.04.2025) «Об утверждении правил по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов»

Персонал, допущенный к эксплуатации уравнительной платформы, должен быть ознакомлен с положениями этого раздела и неукоснительно соблюдать их.

Персонал в период эксплуатации изделия обязан незамедлительно докладывать руководству о всех допущенных или выявленных механических повреждениях элементов уравнительной платформы или ослаблений элементов крепежа.

В случае выявления механического повреждения элемента изделия, повлекшего изменение его геометрии, необходимо обратиться к поставщику и произвести замену поврежденного элемента.

В случае выявления ослабления элементов крепежа необходимо устранить выявленное ослабления элементов крепежа.

Необходимо не реже 1 раза в месяц проверять используемых в уравнительной платформе элементов крепежа на предмет их ослабления (не затянута гайка на резьбовом соединении, отсутствие в месте крепления гайки, болта и т.д.) и заносить данные в протокол осмотра, независимо от выявления поврежденных элементов. (Протокол осмотра находится в конце паспорта на изделие.)

Перед началом работы:

1. Убедиться, чтобы на платформе, под платформой и перед платформой отсутствовали люди или груз.
2. Установить автомобиль таким образом, чтобы кузов с открытыми дверями стоял вплотную к краю платформы установки и не допускался произвольный отъезд автомобиля от платформы.
3. Технические характеристики, а также габариты погрузо-разгрузочной техники вместе с поддоном и размещенным на нем грузом, используемой при эксплуатации уравнительной платформы должны соответствовать техническим характеристикам, указанных в паспорте на используемую уравнительную платформу.

Запрещается

1. Пользоваться аварийным выключателем в процессе погрузки/разгрузки (за исключением аварийной остановки платформы) так, как при выключении, платформа не может следовать всем изменениям уровня пола кузова автомобиля в вертикальном положении, что может привести к опасной ситуации и повреждениям платформы.
2. Поднимать платформу с грузом.
3. Поднимать людей на платформе.
4. Продолжать производить погрузку/разгрузку при отключенном электропитании.
5. После проведения погрузочно-разгрузочных работ оставлять включенным электропитание.
6. Использовать неисправную погрузо-разгрузочную технику и не соответствующую техническим требованиям приведенных в паспорте на уравнительную платформу.
7. Производить погрузочно-разгрузочные работы с боковой стороны уравнительной платформы.
8. Производить погрузочно-разгрузочные работы, если аппарат опирается не по всей ширине и расстояние, на которое аппарат заходит в кузов грузовика, меньше 100 мм с одной из сторон.
9. Погрузочно-разгрузочной технике передвигаться по уравнительной платформе со скоростью более 5 км/ч.

Поставщик НЕ НЕСЕТ ответственности за технические характеристики конструкции и безопасность её эксплуатации в нижеперечисленных случаях:

1. Самовольного внесения изменений в проект на стадии монтажа. (изменение высот уровней, заявленных нагрузок, геометрии прямка и т.д.)
2. Повреждения элементов конструкции уравнительной платформы кузовом автомобиля. (при повреждении элементов изделия их необходимо заменить новыми)
3. Неправильной подготовки прямка под установку уравнительной платформы (прямок должен быть изготовлен согласно чертежам изготовителя (поставщика) оборудования или согласован и ними).
4. Нарушения требований по монтажу и отсутствия актов сдачи-приемки и ввода в эксплуатацию, подписанных монтажной и эксплуатирующей организациями.
5. Самовольного внесения изменений в конструкцию изделия.
6. Использования неисправной и неподходящей погрузочно-разгрузочной техники.
7. Нарушений правил эксплуатации.
8. Отсутствия регулярных записей в протоколе осмотра.

9. Перечень возможных неисправностей и указания по их устранению

№	Неисправность	Причина	Наименование
1	Платформа не поднимается при нажатой кнопке управления (приводной электродвигатель гидростанции не работает).	1. Отсутствует напряжение в сети; 2. Сработало тепловое реле; 3. Неисправность подводящего провода; 4. Механическое повреждение.	1. Подать напряжение в сеть. 2. Устранить перегрузки и дождаться когда остынет реле; 3. Заменить подводящий провод; 4. Устранить механическое повреждение.
2	Платформа не поднимается или поднимается не полностью (приводной электродвигатель гидростанции работает).	1. Недостаточен уровень масла 2. Гидростанция не выдаёт необходимое давление. Это можно определить по рукаву высокого давления (РВД) главного гидроцилиндра; 3. Неисправен главный гидроцилиндр; 4. В резьбовом соединении переходников (РВД) возможна утечка масла; 5. Нарушено чередование фаз приводного электродвигателя; 6. Механическое повреждение.	1. Долить масло; 2. Провести регулировку гидростанции; 3. Заменить главный гидроцилиндр; 4. Заменить уплотнительную шайбу; 5. Фазировать электропитание приводного электродвигателя; 6. Устранить механическое повреждение.
3	Направление вращения электродвигателя (обратное).	1. Проверьте уровень масла 2. Гидростанция не выдаёт необходимое давление. Это можно определить по рукаву высокого давления (РВД) гидроцилиндра; 3. Неисправен гидроцилиндр аппарели; 4. В резьбовом соединении переходников (РВД) возможна утечка масла; 5. Нарушена регулировка дросселя (регулятор расхода) и клапана последовательности; 6. Неисправность катушки электромагнитного клапана; 7. Проверить наличие напряжения питания катушек электромагнитных клапанов гидрораспределителей; 8. Механическое повреждение.	1. Долить масло; 2. Провести регулировку гидростанции; 3. Заменить гидроцилиндр аппарели; 4. Заменить уплотнительную шайбу; 5. Провести регулировку дросселя (регулятор расхода) и клапана последовательности; 6. Заменить катушку; 7. Проверить соединения по электросхеме; 8. Устранить механические повреждение.
4	Погрузочная платформа не опускается или опускается не полностью	1. Нарушена полярность питания катушки электромагнитного клапана гидростанции. 2. Неисправен электромагнитный клапан; 3. Неисправна катушка электромагнитного клапана; 4. Механическое повреждение.	1. Поменять полярность питания электромагнитного клапана гидростанции. 2. Заменить электромагнитный клапан; 3. Заменить катушку электромагнитного клапана; 4. Устранить механическое повреждение.

10. Техническое обслуживание

- 1. Ежедневный осмотр на предмет внешних повреждений (выполняется эксплуатационной службой);
- 2. Еженедельное тестирование всех функций уравнительной платформы, даже если она не используется или используется незначительное время (выполняется эксплуатационной службой);
- 3. Чистка и смазка, в соответствии с таблицей (выполняется эксплуатационной службой).

Проконсультируйтесь со своим поставщиком о ежегодном обслуживании и ремонте/регулировке или заключите договор на техническое обслуживание.

№	Наименование работ	Гидравлическая система	Механические соединения	Проём
1	Осмотр платформы		1 раз в месяц	
2	Замена гидравлического масла	1 раз в год (рис.3.поз.17)		
3	Смазка шарнирных соединений		3-4 раза в год	
4	Чистка	По необходимости	По необходимости	По необходимости

11. Транспортировка и хранение

Транспортирование уравнильной платформы может проводиться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

Погрузку уравнильной платформы на транспорт производить за рым-болты, установленные специально для транспортировки.

Размещение и крепление уравнильной платформы должно обеспечить её сохранность при транспортировке от механических повреждений, а также сохранность товарного вида.

При хранении и транспортировании детали и сборочные единицы уравнильной платформы не должны испытывать нагрузок, приводящих к остаточным деформациям.

Хранение уравнильной платформы (в дальнейшем УП) производится в соответствии с общими правилами хранения складского оборудования.

УП может храниться на специально оборудованных открытых площадках, под навесами и в закрытых помещениях.

Подготовка УП к хранению должна производиться непосредственно после окончания работ.

УП ставится на хранение кратковременное и длительное.

Кратковременное хранение организуется в период, когда УП не используется в течение периода от 10 дней до 2-х месяцев.

Длительное хранение организуется в период, когда, перерыв в использовании продолжается более двух месяцев.

К кратковременному хранению УП подготавливается комплектно, без снятия сборочных единиц и составных частей. Перед постановкой на длительное хранение масло из гидросистемы сливается, УП очищается от пыли, грязи. Поврежденная окраска восстанавливается. Неокрашенные обработанные поверхности покрываются предохранительной смазкой.

Открытые шарниры, резьбовые соединения, посадочные поверхности, выступающие части штоков покрываются предохранительной смазкой.

В случае хранения УП на открытом воздухе или под навесом рукава высокого давления и трубопроводы демонтируются и сдаются в складское помещение.

Все узлы УП устанавливаются на подкладки высотой 80...100 мм.

Правильность хранения УП проверяется ежемесячно при хранении на открытых площадках и под навесом, а после сильного ветра, снегопада и обильного дождя – не позднее следующего дня. Хранение в закрытых помещениях проверяется не реже двух раз в период хранения.

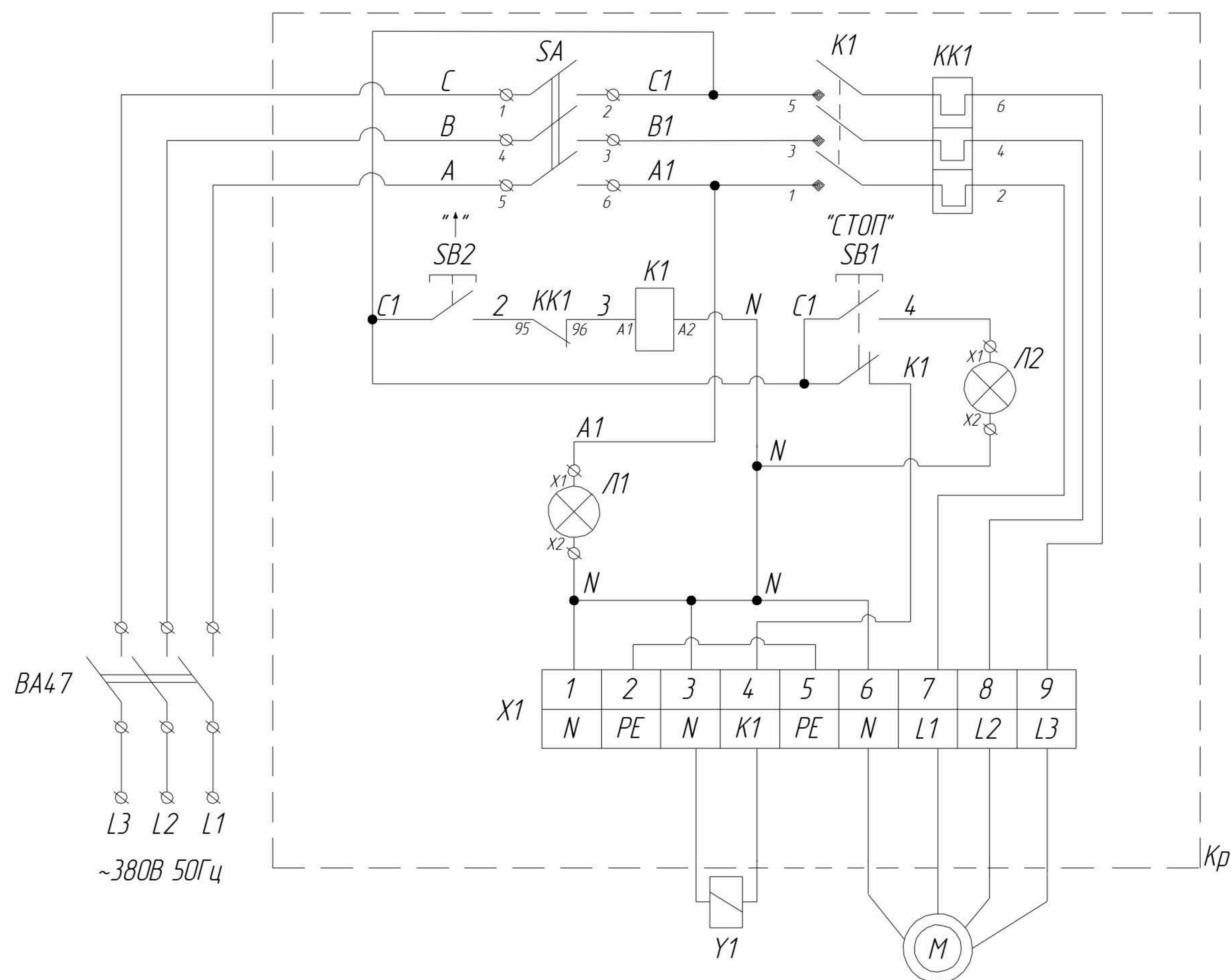
УП подвергается наружному осмотру, проверяются: комплектность (с учетом снятых сборочных единиц и деталей, хранящихся на складе), правильность установки, наличие предохранительной смазки, целостность окраски, отсутствие ржавчины. Обнаруженные недостатки устраняются.

При снятии с хранения УП снимается с подкладок, незакрепленные подкладки очищаются, просушиваются и хранятся на складе.

УП подвергается расконсервации. Снятые с УП сборочные единицы, детали, принадлежности получают со склада, очищают от предохранительной смазки и устанавливают на УП.

Приложения

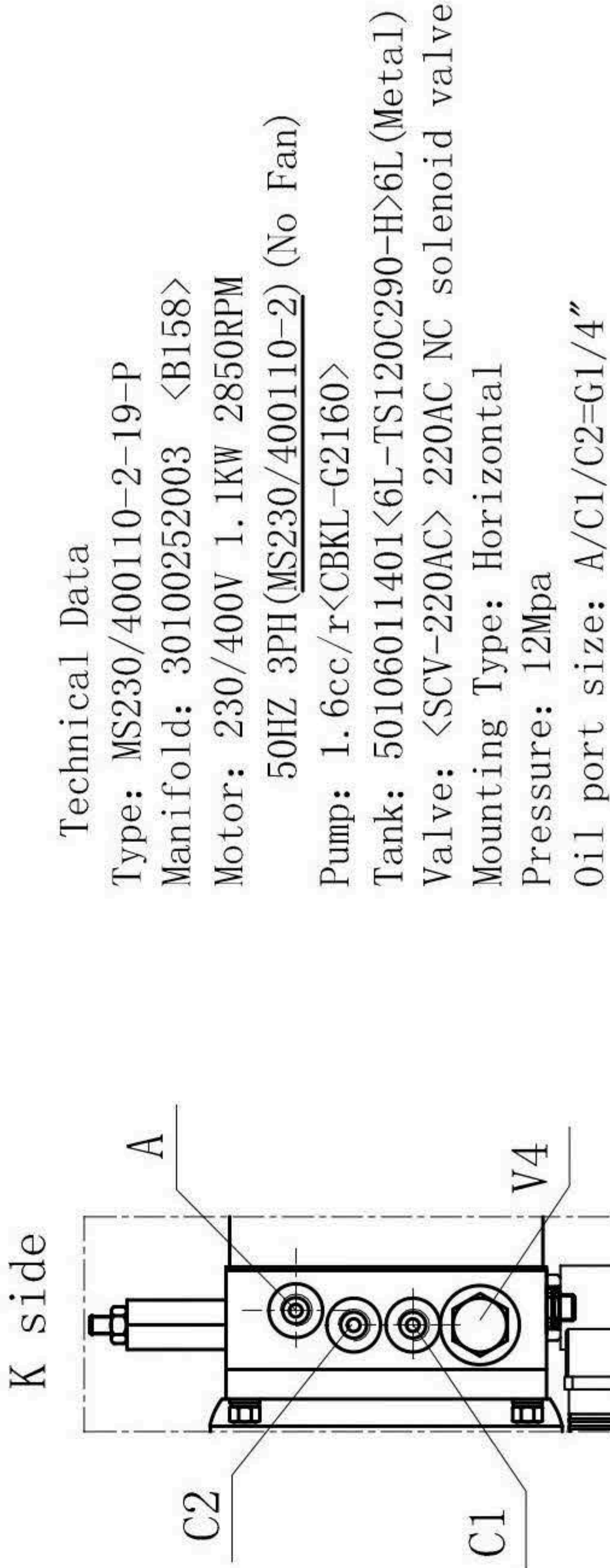
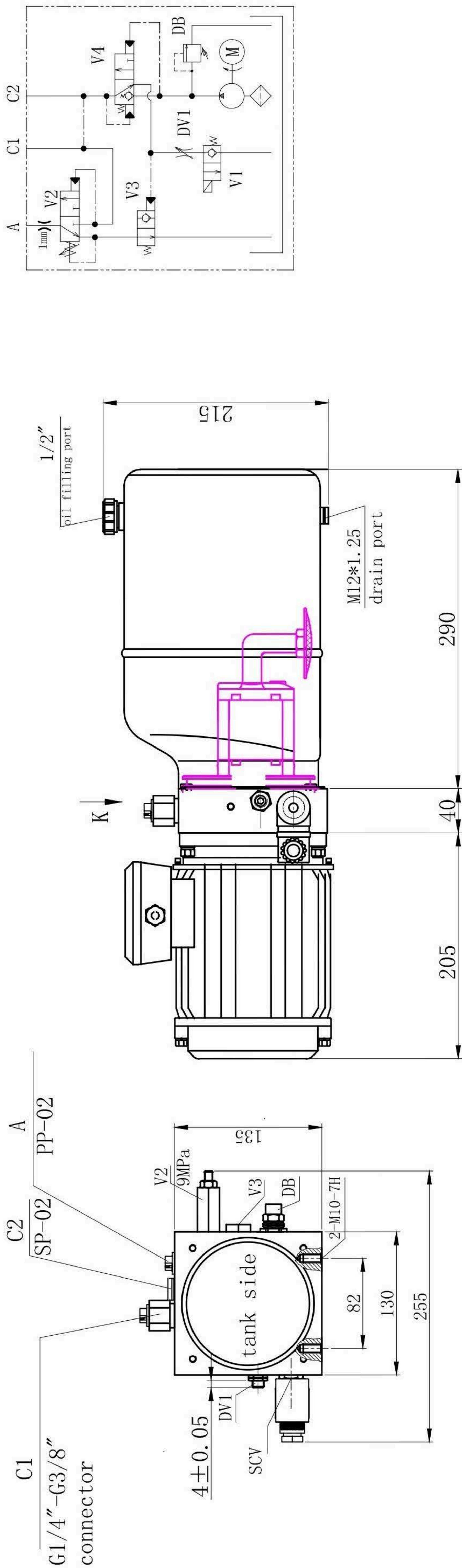
На поворотную платформу
STL 7.10000.220



Обозначение	Наименование	Артикул
Кр	Корпус IP67 300x200x146 Нкрышки=21 с выд. фланцем непрозрачная крышка	532210
М	THREEPH. EL. MOTOR Gr. 71 1,1kW 230/400V50Hz265/460V60Hz-2P-IP54-S.2-RAL 7030 INTEGR. C	9035200
K1	Контактор КМИ малогабаритный 9А 230В АС 1НО	KKM11-009-230-10
X1	Клемма проходная винтовая 4кв.мм, DC4-01P-11-00A(H), серая	DC4-01P-11-00A(H)/D-DC25-01P-11-00A(H)
SA	Переключатель кулачковый Энергопласт 4G20-10-U-S1-A-R114	4G20-10-U-S1-A-R114
KK1	Реле тепловое РТИ-1308 2.5-4.0А	DRT10-D025-0004
SB1	Кнопка красная с фиксацией 220В ВК22-АЕ-RED Гриб 1но+1нз	25038DEK
SB2	Кнопка зеленая включения 220В ВК22-АВLF-GRN	25013DEK
Л1	Лампа АД-22ДС, зеленая	SQ0702-0004
Л2	Лампа АД-22ДС, красная	SQ0702-0002
BA47	Автомат (в комплект поставки не входит) 10А	
Y1	ЭСОIL 230V-RAC EC36D "H"	
	Сальник MG 20 диаметр проводника 9-14мм IP68	SQ0806-0002
	Сальник MG 20 диаметр проводника 13-18мм IP68	SQ0806-0003

Примечание: Силовые цепи выполнить фазные черным проводом 1,5мм² цепи N – синим проводом 1,5мм².
Цепи управления выполнить черным проводом 0,75мм², цепи управления N – синим проводом 0,75мм².

Рисунок 5. Схема электрическая пульта управления.



Technical Data
 Type: MS230/400110-2-19-P
 Manifold: 30100252003 <B158>
 Motor: 230/400V 1.1KW 2850RPM
 50HZ 3PH (MS230/400110-2) (No Fan)
 Pump: 1.6cc/r<CBKL-G2160>
 Tank: 50106011401<6L-TS120C290-H>6L (Metal)
 Valve: <SCV-220AC> 220AC NC solenoid valve
 Mounting Type: Horizontal
 Pressure: 12Mpa
 Oil port size: A/C1/C2=G1/4"

Tank Label

AC POWER UNIT

CODE: 5448-02

V 230/400

Kw: 1.1

Mpa: 12

Mounting :H

mL/r: 1.6

Tank: 6L

QC Code

A/C1/C2: G1/4

Carton Label

Name: Hydraulic power unit

Customer Code:

Product Code:

Series No.:

Qty:

G. W:

N. W:

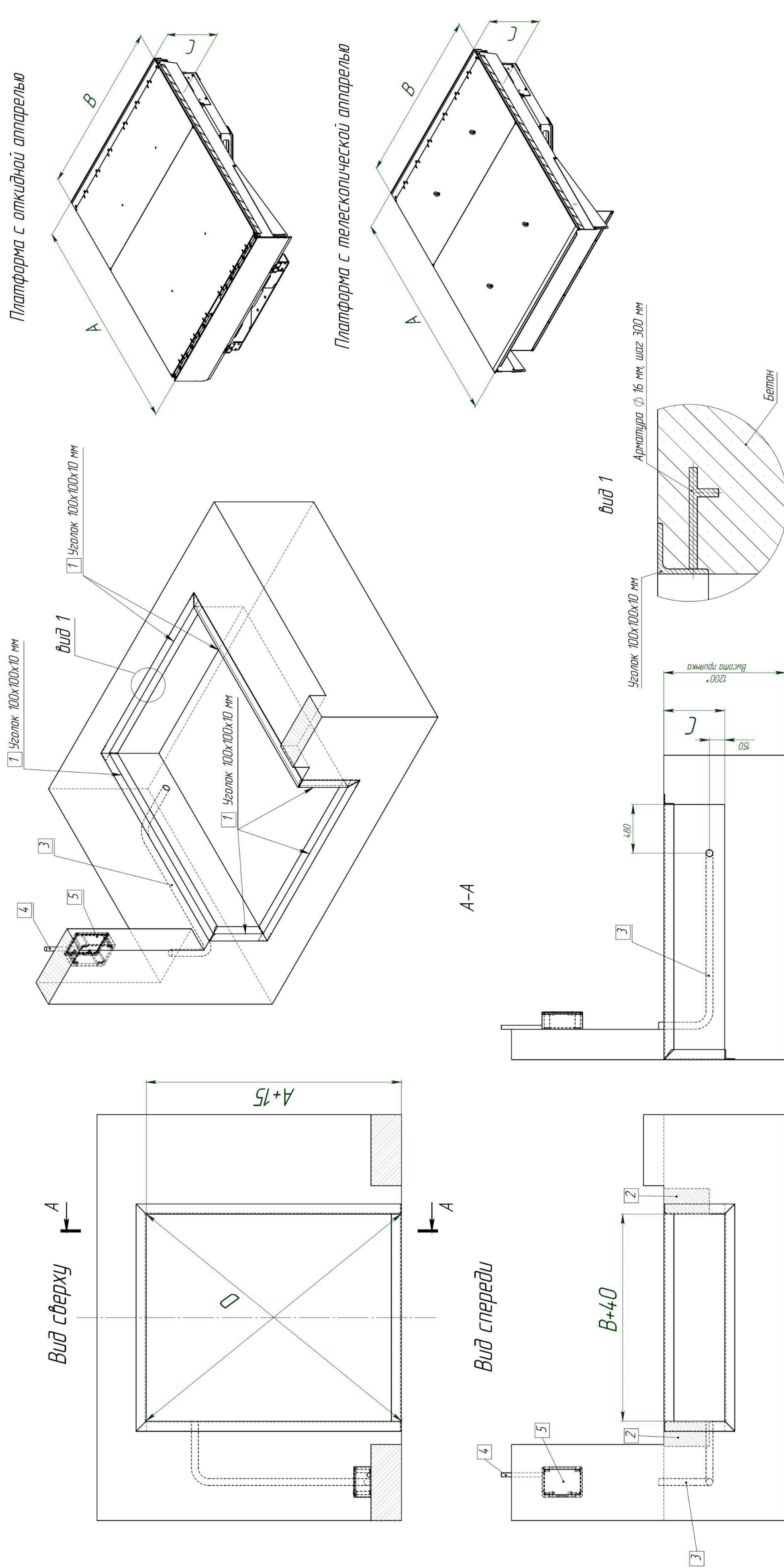
Kg

Kg

QC Code

Рисунок 6. Схема гидростанции.

Схема подготовки прямка и установки закладных элементов под выравнивающую платформу встроенного типа при использовании с автомобилями без встроенного лифта



РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ЗАКАЗЧИК ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО

спрошенные:

- Подготовка пряжка в соответствии со всеми требованиями.

1 Поставка и установка обрамляющих уголков (100x100x10).

2 Подготовка поверхности под установку дмперов, размер 450x250.

7 **ПОВЕРЛИВОСТЬ ПОДЪЕМНИКА**

– Защитный канал между полом и блоком управления.

3 Кабель канал Φ 70мм для подключения распределительной платформы к блоку управления.

7. Питание 380 в трехфазном режиме

4. Изготовление и установка электропроводки по проекту.

5. Подготовка соответствующей поверхности для установки прибора.

Примечания:

Допустимые отклонения плазмента: $-0/+10$

допускаемые отклонения размеров: $-0/+10$.
Толщина стен фундамента и его основания должна быть не менее 350 мм.

Арматура должна быть приварена к цоколю.

Прямиком должен быть прямымугольным и выполнен в соответствии со всеми указаниями.

Все углы прямка должны быть прямыми - 90 градусов.

Размещение пульта управления и кабелей канала возможно с обеих сторон.

В местах крепления дамперов на детонное основание воздействуют нагрузки в 59 кН, возникающие при парковке грузоздвигателя весом 30 тонн на скорости 5 км/ч.

Таблица параметров для изготовления пряжки:

Габаритные размеры устройственной платформы, мм	Длина пряжка, мм	Ширина пряжка, мм	Глубина пряжка, мм	Диагональ пряжка (D), мм
АВхС	А+15	В+40	С	$D^2 = (A+15)^2 + (B+40)^2$

где, A – длина платформы;
 B – ширина платформы;
 C – высота платформы.

Рисунок 7. Схема подготовки прямка.